

中量用硝子ヒンジ

『5・6mmハカマ蝶番』

取扱説明書

最大硝子サイズ

H=1500(6mm)、1200(5mm)

W=950(5、6mm共通)

総発売元

スリーナイン島野株式会社

〒550-0015

大阪市西区南堀江3-2-17

TEL 06-6531-9423

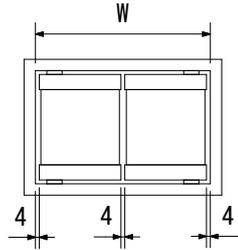
FAX 06-6538-0174

https://www.999shimano.com

※注意事項

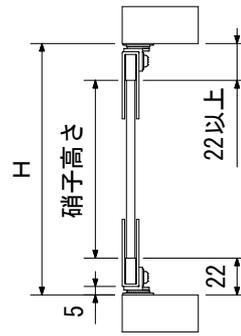
- ・硝子扉が極端な縦長の場合、たわみによって硝子が割れる恐れがあります。
- ・硝子面が大きな場合は、飛散防止膜の使用、強化加工など安全面を考慮して下さい。
- ・陳列用硝子蝶番です。建具用には使用しないで下さい。

step1. ハカマ外寸の寸法設定



- 片開きの場合  
ハカマ外寸=W-8
- 両開きの場合  
ハカマ外寸=(W-12)÷2

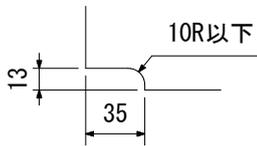
step2. 硝子サイズの寸法設定



- ・硝子幅  
ハカマ内寸(=ハカマ外寸-2)より少し控えてください。
- ・硝子高さ=H-(45+α)  
※硝子とハカマの固定に使用されるものの厚み分を考慮して下さい。(α値)

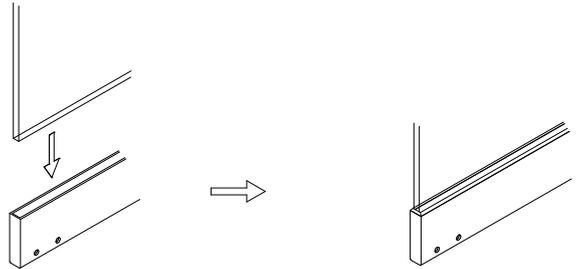
step3. 硝子加工ガイド

- ・錠前部(図は右吊元の下部の場合)

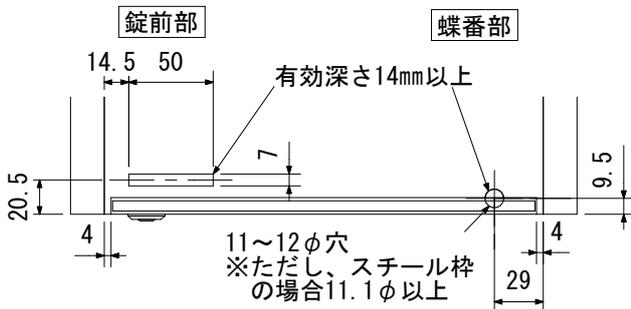


step5. ハカマと硝子のセッティング

1. 扉硝子をハカマにしっかりと奥まで挿入します。
2. 扉硝子とハカマの縁にシリコンなどを用いてコーキングを行います。



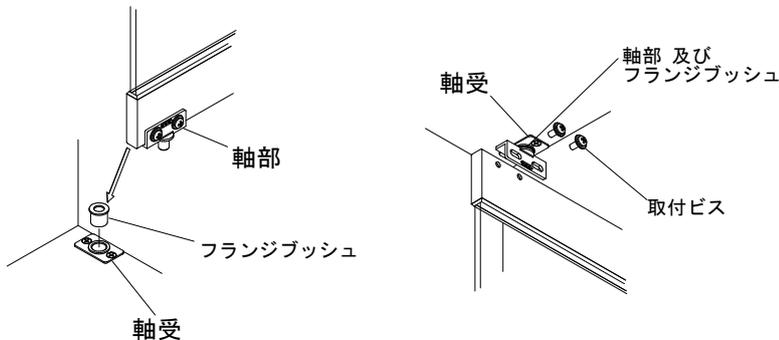
step4. 蝶番受座 及び 錠前受座の加工



step6. ケースへの硝子の取り付け

ヒンジ下側

ヒンジ上側



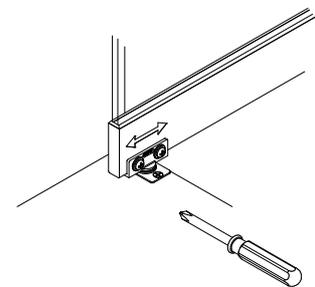
ヒンジ下側

1. 下側ハカマに取付ビスを用いて軸部をあらかじめ取り付けておきます。
2. 軸受にフランジブッシュを差し込んでおきます。
3. 扉硝子を持ち上げ、軸部を軸受に差し込みます。

ヒンジ上側

1. 軸受にフランジブッシュをはめたのち、軸部を差し込んだ状態にして取付ビスを用いて上側ハカマと軸部を取り付けます。

step7. 扉硝子の微調整



- ・微調整は、扉硝子の取り付け後、軸部裏側の取付ビスをドライバーで一旦緩め左右に移動させたのち、再度取付ビスを締め付けて固定します。また微調整は最大±3mmの範囲で可能です。