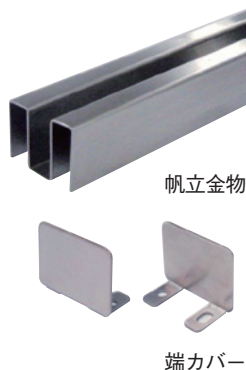


間仕切り・帆立金物・厚口破損止



ステンSUS304 帆立金物

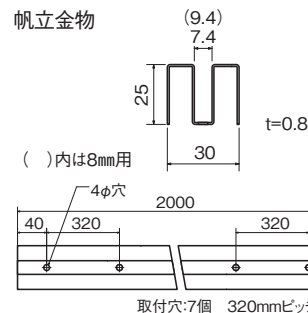
商品コード	対応厚	L	仕上	束・箱単位	税別上代価格
04193	帆立金物 6mm用	2,000	HL	10本	(1本) 14,500円
04194	〃 8mm用	〃	〃	〃	(1本) 14,500円
04195	端カバー 6mm,8mm兼用	〃	〃	20個	(1個) 1,525円
95799	スリムヘッドビス	〃	〃	1袋(10本)	(1袋) 400円

捻子付 帆立金物 スリムヘッドAタッピング三価白 3.5×25…7本
端カバー ST 皿タッピングビス 3.0×16…2本

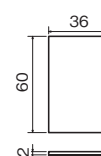
■ 帆立金物にビスは付属しておりますが、追加が必要な場合は95799スリムヘッドビスをご使用下さい。

帆立金物 最小販売単位1本
端カバー 最小販売単位1個
ビス 最小販売単位1袋
切断・加工対応

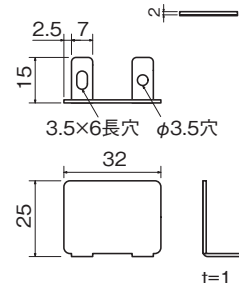
帆立金物



ジョイントシート (本体に6枚付属)



端カバー



撮影協力:
おこめとかれん 野菜研究室 Rice様



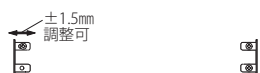
○ 準備

帆立金物 【切断加工】 硝子幅に合わせて切断してください
硝子 【高さ寸法】 総高さー3mm (最大300mm)
ジョイントシート 【必要数量】 500mmピッチ以下で取付け
端カバー 【最大数量】 硝子1枚につき2個

○ 施工方法

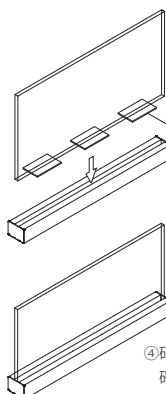
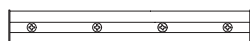
(端カバー無の場合は②から)

① 帆立金物本体の長さに合わせ端カバーを取付けます。



長穴にて位置を微調整し、丸穴にて固定します。

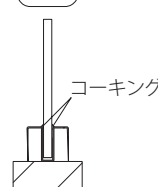
② 帆立金物本体を取付ビスで固定します。



③ 金物の取付ビスの位置を避け、硝子底面の中心にジョイントシートを貼付けます。

④ 硝子を金物の溝に差し込み、硝子が垂直であることを確認し、硝子と金物の縁にコーキングを行い完成です。

完成



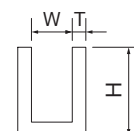
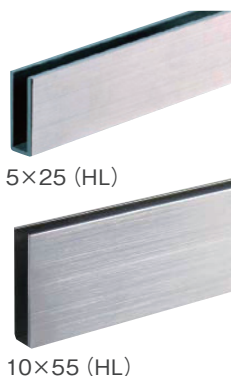
ステンSUS304 厚口破損止

商品コード	対応厚	T	H	W	L	仕上	束単位	税別上代価格 (1本)	原寸図面の番号
05110	5mm用	2	13	6	3,660	HL	10本	17,500円	P.238-⑬
05112	〃	〃	〃	〃	〃	磨き※	〃	18,625円	〃 -⑬
05115	〃	〃	25	〃	3,670	HL	〃	27,500円	〃 -⑭
05116	〃	〃	〃	〃	〃	磨き※	〃	29,500円	〃 -⑭
05108	5.6mm用	1.5	40	7	3,000	HL	〃	18,000円	〃 -⑳
05109	〃	〃	〃	〃	〃	磨き※	〃	26,000円	〃 -㉑
05113	10mm用	2	55	10.5	〃	HL	4本	43,750円	P.239-④〇
05114	〃	〃	〃	〃	〃	磨き※	〃	47,500円	〃 -④〇
05125	12mm用	〃	〃	14	〃	HL	〃	47,500円	〃 -④⑨ NEW

※ 磨きレベルは、#400程度です。

最小販売単位1本

溶接・加工対応



NEW
NEW

