

ハカマ式FIX硝子セット

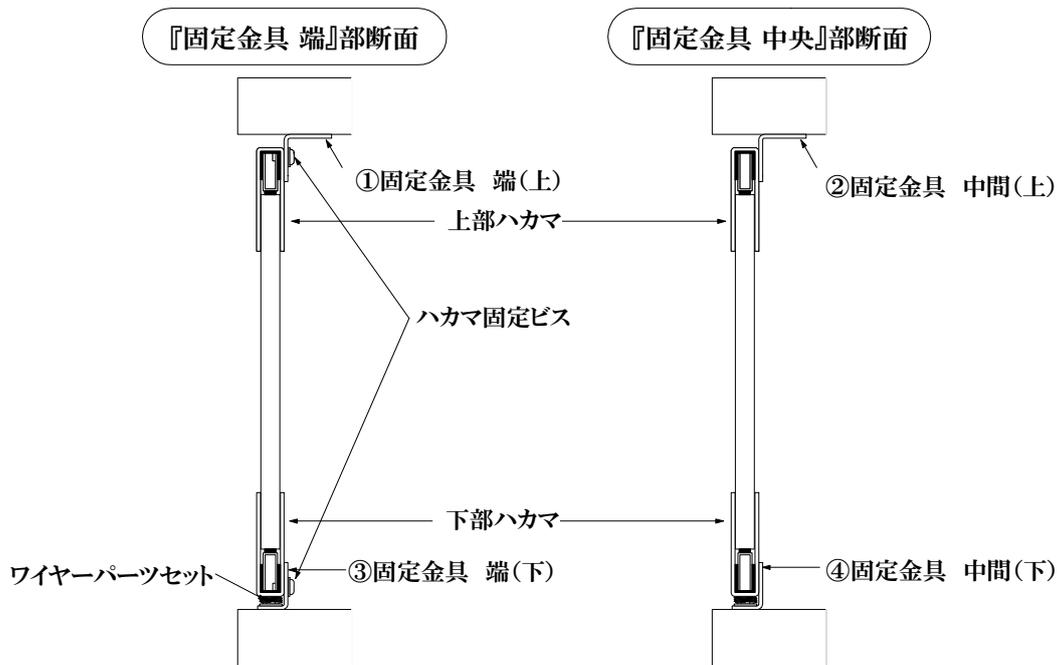
施工手順書

8, 10, 12mm硝子用

目次

- ・ 『ハカマ式FIX硝子セット』部材一覧 1
- ・ 手順1. FIX戸、開き戸の寸法設定..... 2
- ・ 手順2. 硝子の寸法設定について..... 3
- ・ 手順3. ハカマへの固定金具 端（上）の取り付け..... 3
- ・ 手順4. ハカマと硝子のセッティング..... 3
- ・ 手順5. ケース上側、下側に固定金具をつける..... 4
- ・ 手順6. ケースにFIX戸を固定する..... 5
- ・ 手順7. FIX戸の隙間部分のコーキング処理..... 5
- ・ 手順8. 開き戸を取り付ける..... 5

『ハカマ式FIX硝子セット』部材一覧



『ハカマ』2本

『固定金具 端』上・下用各2個

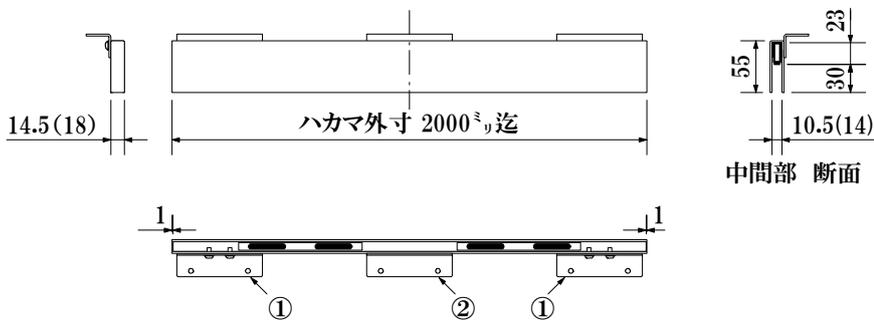
『固定金具 中間』ハカマ外寸 950^{mm}まで→上・下用 各1個

1450^{mm}まで→ " 各2個

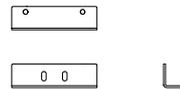
2000^{mm}まで→ " 各3個

()の数字は、10・12mm硝子用

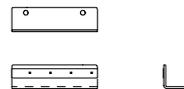
上部ハカマ



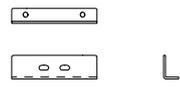
①固定金具 端(上)



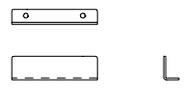
②固定金具 中間(上)



③固定金具 端(下)

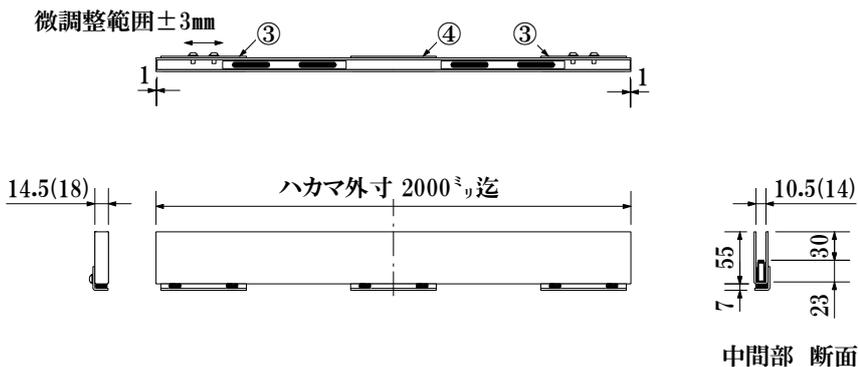


④固定金具 中間(下)



付属品:ワッシャーパーツセット
ステンビス

下部ハカマ



中間部 断面

手順1. FIX戸、開き戸の寸法設定

1. ケース開口に対して、FIX戸・開き戸の枚数、及び、片開き戸仕様(タイプA)か両開き戸仕様(タイプB)かを設定します。(下図参照)

また、1枚当りの硝子サイズは下記項目が条件になりますので、それらの範囲に納まるように設定します。

- ・硝子の厚み: 8、10、12mm
- ・最大硝子サイズ

FIX戸: 最大H= 2200(8mm) / 2600(10mm) / 3000(12mm)、最大W=2000(8、10、12mmいずれも)

開き戸: 最大H=2200(8mm) / 2600(10mm) / 3000(12mm)、最大W=1450(8、10、12mmいずれも) 且つ 重量80kgまで

2. FIX戸・開き戸の寸法(ハカマ外寸)を設定します。**※数値は弊社推奨クリアランスです。**()の数字は、10・12mm硝子用

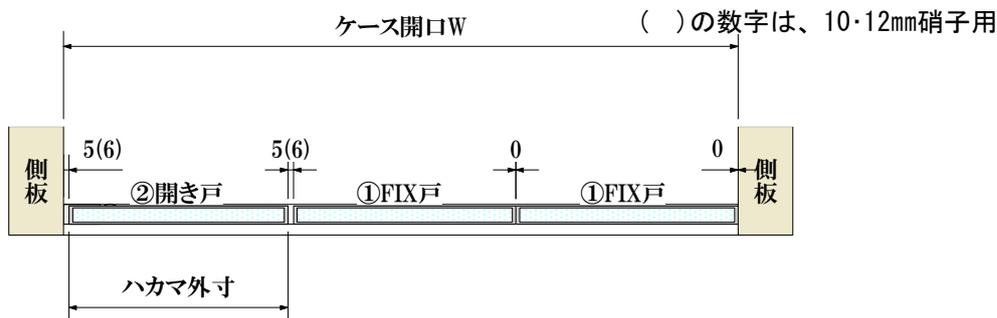
- ・側板と①FIX戸 → クリアランス0mm
- ・①FIX戸と①FIX戸 → クリアランス0mm
- ・側板と②開き戸 → クリアランス5(6)mm
- ・①FIX戸と②開き戸 → クリアランス5(6)mm

タイプA. 片開き戸の場合

ハカマ外寸 = (ケース開口W - 10) / X ← 8mm硝子の時
(ケース開口W - 12) / X ← 10,12mm硝子の時

※上記式は全てハカマ外寸が同じ場合です。

またX値は①FIX戸の枚数と②開き戸1枚の合計枚数です。

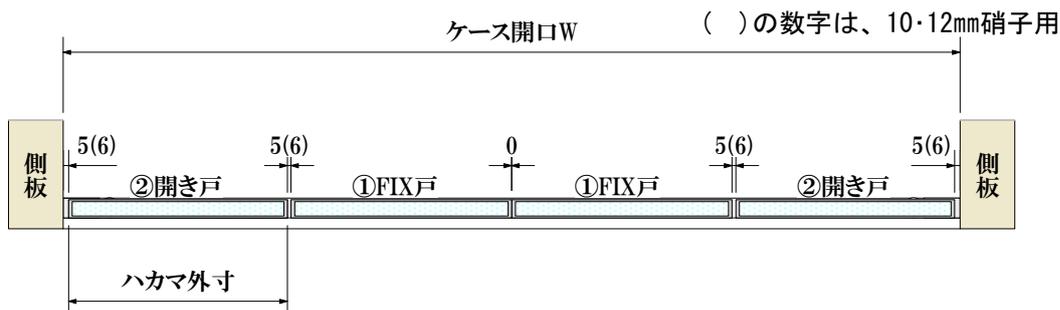


タイプB. 両開き戸の場合

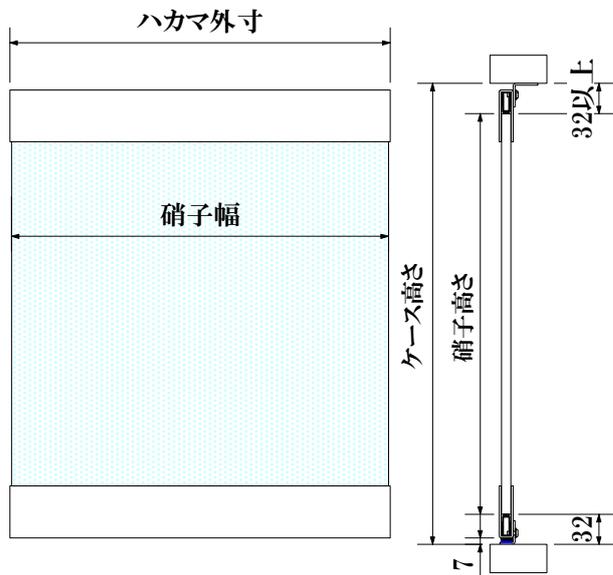
ハカマ外寸 = (ケース開口W - 20) / X ← 8mm硝子の時
(ケース開口W - 24) / X ← 10,12mm硝子の時

※上記式は全てハカマ外寸が同じ場合です。

またX値は①FIX戸の枚数と②開き戸2枚の合計枚数です。



手順2. 硝子の寸法設定について



硝子の加工について

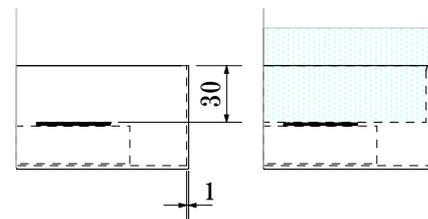
・硝子幅=(ハカマ外寸-2)- α
 α :挿入時の余裕を考慮した寸法

・硝子高さ=(ケース高さ-65)- α
 α :固定に要する必要厚みを考慮したもの

※ハカマ外寸、硝子幅を揃える場合は右図参照。

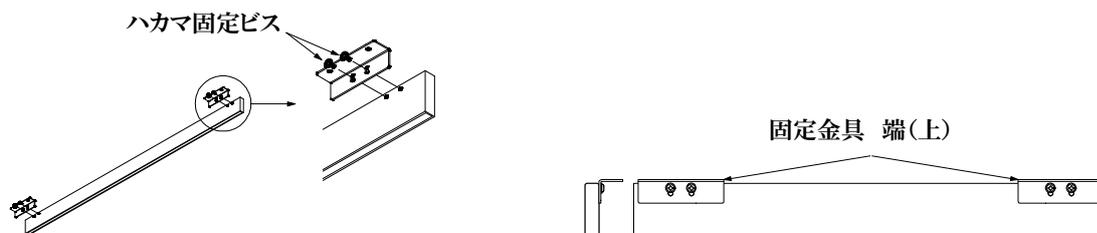
※ハカマ外寸と硝子幅を揃える場合のご注意

端カバー(寸法表示)部分に干渉しないように加工を行って下さい。



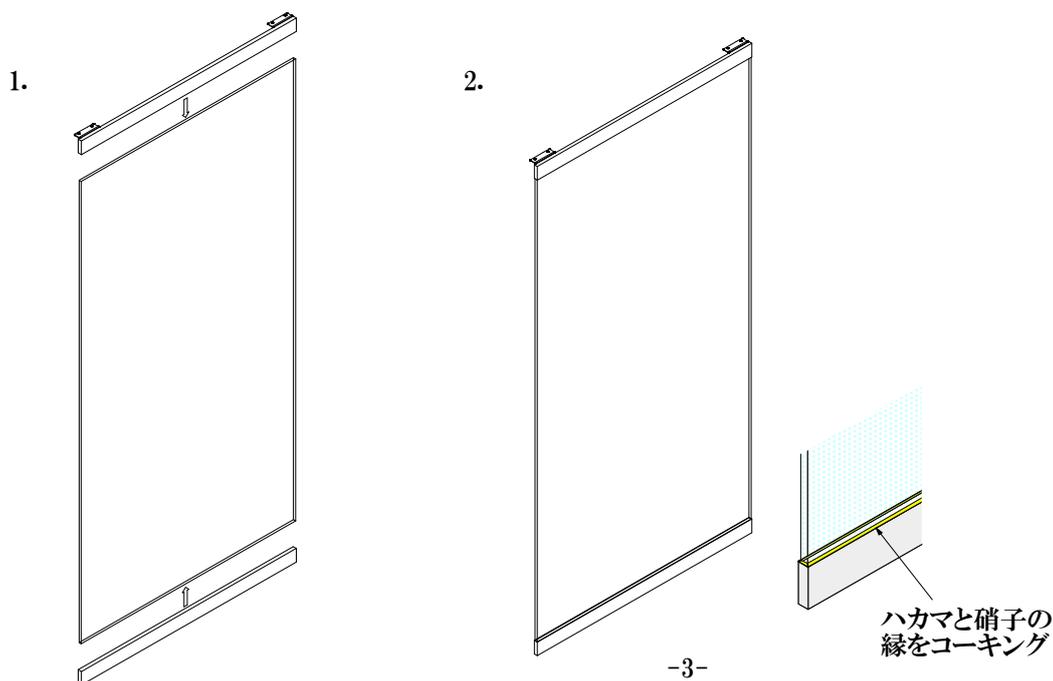
手順3. ハカマへの固定金具 端(上)の取り付け

- 1.ハカマ両端に『固定金具 端(上)』を『ハカマ固定ビス』で固定します。
 ※枠への取り付け時にスライドさせますので、金具が動かせる程度に軽く留めて下さい。

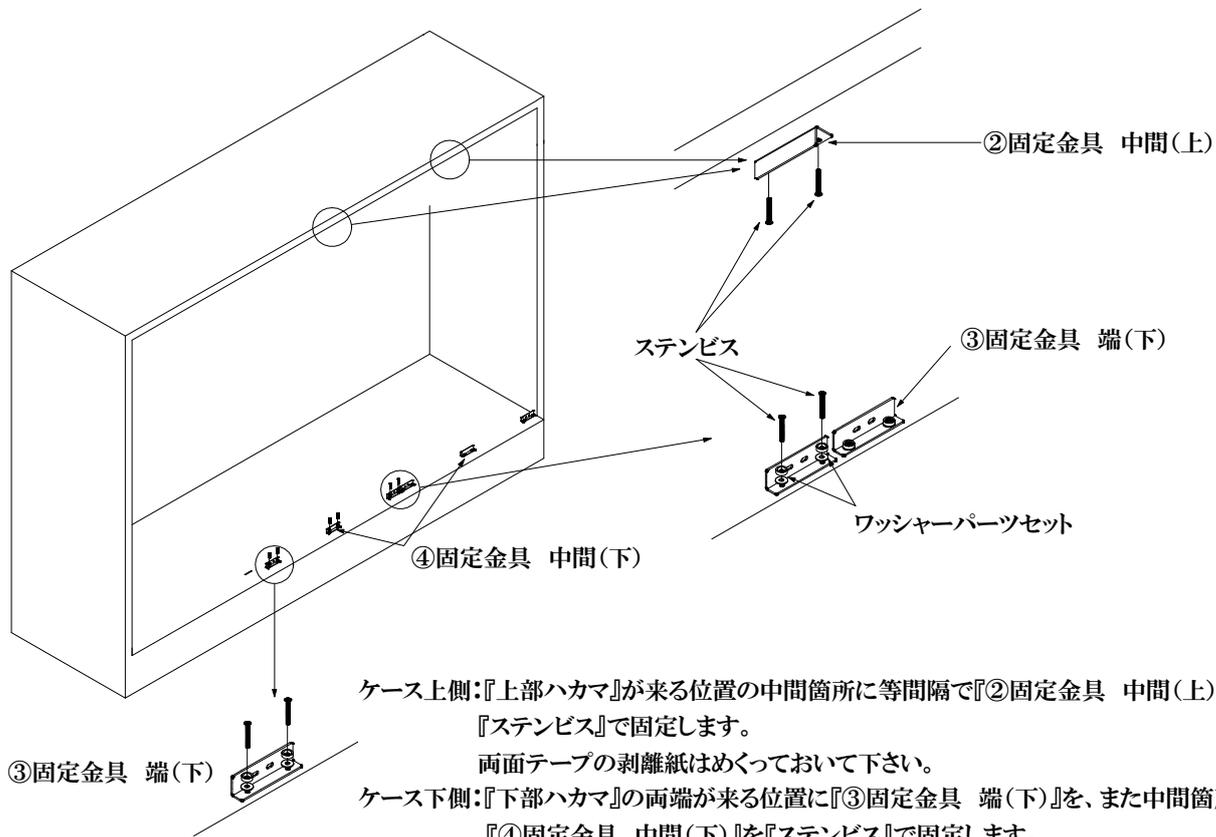


手順4. ハカマと硝子のセッティング

- 1.各硝子をハカマにしっかりと奥まで挿入します。
- 2.全ての硝子とハカマの縁にシリコンなどを用いてコーキングを行います。



手順5. ケース上側、下側に固定金具をつける



ケース上側:『上部ハカマ』が来る位置の中間箇所等に等間隔で『②固定金具 中間(上)』を『ステンビス』で固定します。

両面テープの剥離紙はめくっておいて下さい。

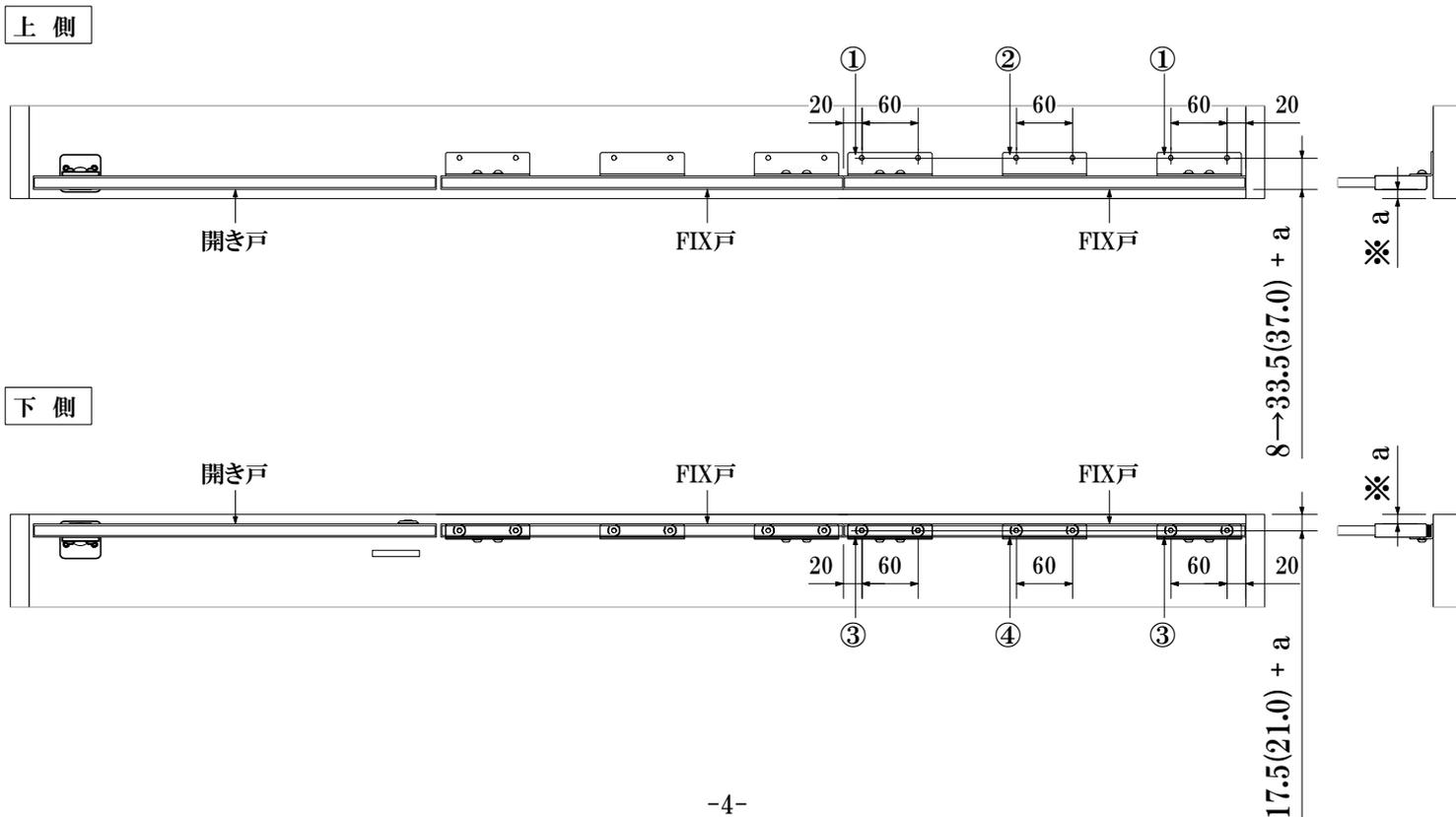
ケース下側:『下部ハカマ』の両端が来る位置に『③固定金具 端(下)』を、また中間箇所に等間隔で『④固定金具 中間(下)』を『ステンビス』で固定します。

それぞれの固定金具は『ワッシャーパーツセット』と合わせてビス留めします。

両面テープの剥離紙はめくっておいて下さい。

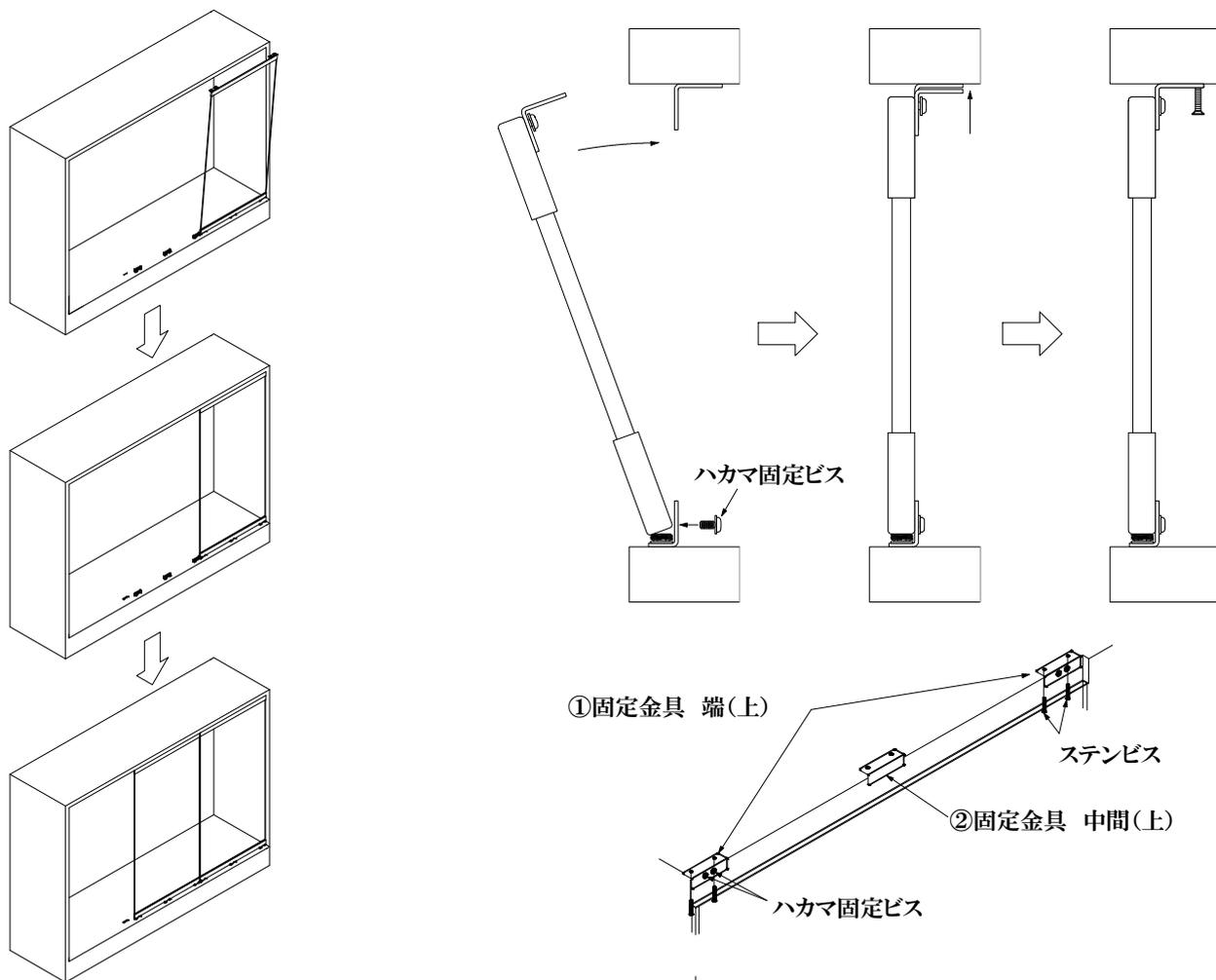
・『固定金具 端』と『固定金具 中間』の取付位置

※ a:最小値3以上 ()の数字は、10・12mm硝子用



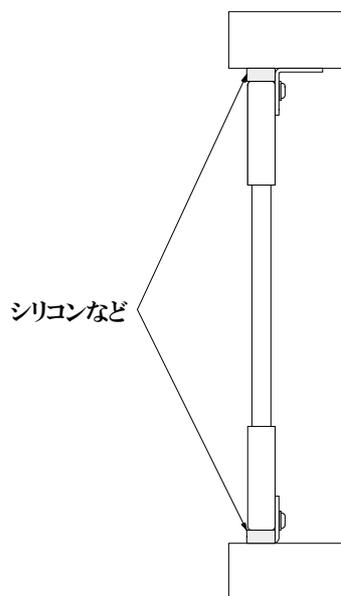
手順6. ケースにFIX戸を固定する

- 1.FIX戸を③『固定金具 端(下)』④『固定金具 中央(下)』に載せます。
- 2.FIX戸を垂直に立て、ハカマと③『固定金具 端(下)』を『ハカマ固定ビス』で固定します。
(完全に固定する前に左右位置の調整もしておきます)
- ※上側はまだ固定していないため、必ず保持したうえで下側の固定を行なって下さい。
- 3.FIX戸のハカマ部材を『②固定金具 中間(上)』に押さえつけた状態で『①固定金具 端(上)』をケース天板にスライドさせ、『ステンビス』で固定します。
その後、『ハカマ固定ビス』を締め付けて固定させて下さい。



手順7. FIX戸の隙間部分のコーキング処理

- 1.天、底板との隙間部分をシリコンなどを使って隙間を埋めて下さい。



手順8. 開き戸を取り付ける

- 1.FIX戸を取り付けた後、開き戸を取り付けします。
手順については『ハカマ蝶番』の取扱説明書をご参照下さい。

